

# AUTOMATINIS IMPULSINIS NiCd IR NiMH ELEMENTŲ KRAUTUVAS

## MW 8168GS

Krautuvą skirtas krauti 2/4 AAA / AA NiCd ar NiMH elementus. Krovimo pabaigai nustatyti krautuvą naudoja  $\Delta V$  metodą. Kai elementas pilnai įkraunamas, krautuvo mikroprocesorius pagal įtampos pokytį ir keletą kitų parametru perjungia krovimą iš greito į palaikantį. Tuo būdu išvengiama elementų perkrovimo.

|                 | AA    | AAA   |
|-----------------|-------|-------|
| Krovimo srovė   | 500mA | 300mA |
| Palaikymo srovė | 50mA  | 30mA  |

Iškrovimo srovė 75mA (2 elem.) / 145 mA (4 elem.). Impulsiniu būdu kraunami / iškraunami AAA, AA dydžio elementai.

**Krautuvą gali dirbti 3 režimais : krovimo, iškrovimo ir palaikymo .**

**KROVIMAS:** Įdėjus elementus į krautuvą automatiškai įsijungia krovimo režimas. Impulsinis krovimas leidžia greitai krauti elementus. Krovimo laikas priklauso nuo elemento talpos ir būklės. Krovimo metu dega raudona švieselė.

**IŠKROVIMAS:** Paspaudus geltoną mygtuką krautuvą iš krovimo pereina į iškrovimo režimą. Iškrovimo metu dega geltona švieselė. Pasibaigus iškrovimui krautuvą pereina į krovimo režimą.

**PALAIKYMO RĖŽIMAS:** Pilnai įkrovus elementus krautuvą pereina į palaikymo režimą. Elementai kraunami 1/10 krovimo srovės. Palaikymo metu dega žalia švieselė.

**Orientaciniai krovimo laikai** (krovimo laikas taip pat priklauso nuo elementų iškrovimo lygio).

| DYDIS | TIPAS | TALPA (mAh) | KROVIMO LAIKAS | KROVIMO SROVĖ (mA) |
|-------|-------|-------------|----------------|--------------------|
| AAA   | NiCd  | 300         | 1h 15min       | 300                |
| AAA   | NiMH  | 500         | 2h             | 300                |
| AAA   | NiMH  | 700         | 3h             | 300                |
| AAA   | NiMH  | 750         | 3h 15min       | 300                |
| AAA   | NiMH  | 800         | 3h 25min       | 300                |
| AAA   | NiMH  | 850         | 3h 35min       | 300                |
| AAA   | NiMH  | 950         | 4h 15min       | 300                |
| AAA   | NiMH  | 1000        | 4h 35min       | 300                |
| AA    | NiCd  | 500         | 1h 15min       | 500                |
| AA    | NiCd  | 700         | 1h 40min       | 500                |
| AA    | NiCd  | 1000        | 2h 25 min      | 500                |
| AA    | NiMH  | 1300        | 3h 20min       | 500                |
| AA    | NiMH  | 1600        | 4h             | 500                |
| AA    | NiMH  | 1800        | 4h 25min       | 500                |
| AA    | NiMH  | 2000        | 4h 50min       | 500                |
| AA    | NiMH  | 2100        | 4h 55min       | 500                |
| AA    | NiMH  | 2300        | 5h 10min       | 500                |
| AA    | NiMH  | 2500        | 5h 30min       | 500                |
| AA    | NiMH  | 2600        | 6h 50min       | 500                |

### RĖŽIMŲ INDIKACIJA:

Rėžimų indikacija nustatoma pagal besikeičiančią švieselės CHARGE / READY / DISCHARGE spalvą:

| Spalva  | Rėžimas                                    |
|---------|--|
| Geltona | Iškrovimas                                 |
| Raudona | Krovimas                                   |
| Žalia   | Palaikymas (elementai paruošti naudojimui) |

### INSTRUKCIJA:

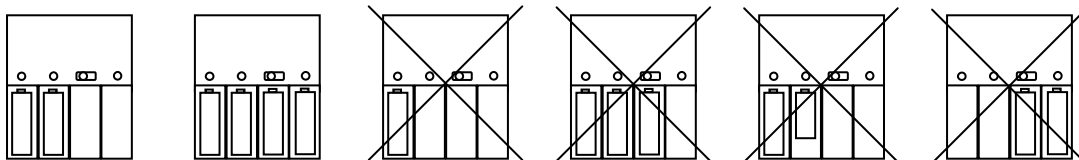
#### NiCd elementams

- Įjunkite krautuvą į rozetę.
- Krautuvą įjungus į tinklą užsidega raudona švieselė (POWER) kairiajame šone.
- Raudoną perjungėją nustatykite į padėtį 2.4V / 4.8V priklausomai kiek elementų krausite (2 ar 4).
- Kraunami elementai turi būti vienodo dydžio ir talpos.
- Atidžiai žiūrėdami poliarumus sudėkite elementus.
- Sudėjus elementus automatiškai įsijungia krovimas. Paspauskite geltoną mygtuką DISCHARGE. Prasidės iškrovimas (geltona švieselė).
- Pasibaigus iškrovimui prasidės krovimas (raudona švieselė).
- Pasibaigus krovimui įsijungs palaikymo rėžimas (žalia švieselė). Elementai paruošti naudojimui.

#### NiMH elementams:

Šio tipo elementams darbo seka tokia pat kaip ir NiCd elementams, tik nereikės iškrovimo rėžimo (praleiskite 6 punktą).

### ELEMENTUS DĖKITE TAIP:



### DĖMESIO:

- kraunami elementai turi būti vienodo tipo, dydžio ir talpos;
- kraukite tik NiCd ar NiMH AAA, AA elementus;
- nekraukite paprastų elementų;
- nekraukite pažeistų ar ištekėjusių elementų;
- krautuvo nenaudokite kaip maitinimo šaltinio;
- krautuvą naudokite tik sausoje, nepavojingoje aplinkoje;
- patys neardykite ir netaisykite krautuvo;

### PATARIMAS:

Naujus elementus patariame tris kartus iškrauti – įkrauti. Tik po to jie įgaus pilną talpą.